

SPHLM : 26 logements en PSLA, 15 en PLS et 8 locaux commerciaux à Pointe-à-Pitre

ÉCRIT PAR LECOURRIERDEGUADELOUPE.COM / AJL@LCG.GP

3 juin 2024



Annonce n°2024/06/2

| Organisme acheteur :

Société Pointoise d'HLM de la Guadeloupe (971)

Contact : Karen ROUSSEAU , Résidence Poinsettias, 97110 Pointe à Pitre, FRANCE.

Tél. +33 690544564. Courriel : laury.suzin@icloud.com. URL : <http://www.sphlm.org>

Site du profil d'acheteur : <https://www.marches-securises.fr>

Objet du marché :

Consultation de maîtrise d'oeuvre d'une opération de 26 PLSA, 15 PLS et 8 locaux commerciaux à Point-à-Pitre

Marché maîtrise d'œuvre bâtiment et VRD pour la réalisation de 41 logements et 8 locaux à Pointe-à-Pitre (dpts 971)

Type de marché : Services

Classification CPV : 71221000, 71222000

Division en lots. Il convient de soumettre des offres pour boamp_reponse_lot_.

Informations sur les lots :

Lot n° 1 : Marché maîtrise d'œuvre bâtiment et VRD Marché de Maitrise d'oeuvre Bâtiment et VRD pour la réalisation de 26 logements en PSLA, 15 logements en PLS et 8 locaux commerciaux à Pointe-à-Pitre

Date limite de réception des offres :

28/06/2024 à 12:00.

Type de procédure : Restreinte

Avis de marché BOAMP n° : 24-63358 (envoyé le 31 mai 2024)

